

Chemisch-technische Spezialprodukte

für den Technischen Großhandel

2022

gültig ab 1. 3. 2022
Preise mit
Änderungsvorbehalt

Schmierstoffe
S. 10

Polierpasten
S. 8

Silikonfette
S. 9

Sprays
S. 13

Werkstattbedarf
S. 14

Läpppasten
S. 5

Umweltschutz



EMAS
GEPRÜFTES
UMWELTMANAGEMENT
D-103-00011

Arbeitsschutz



Qualität



diamant®



Gedruckt auf
100%
Recyclingpapier

ALM-C Lebensmitteltechnischer Schmierstoff

- besonders wasserbeständig
- für niedrige Gleitgeschwindigkeiten

	Seite
Trennmittel 3M™ vormals EKamold®	4
3M™ Bornitrid Suspensionen und Sprays	
Einschleifpasten	5
für härteste Materialien (Stahl, Keramik...) 3M™ Borcarbid Pulver vormals TETRABOR® Seite 5	
für Stahl, Eisen, Guss, Buntmetalle: Einschleifmasse, Einschleifbutter Seite 6	
Verdüner für wasserlösliche Einschleifpasten: PEGO Seite 6	
für gehärtete Stähle: Spezial-Einschleifpaste Seite 6	
für härteste Stähle: Schnell-Feinschleifpaste Seite 7	
Einschleifpaste „Ultra-diamant“ Seite 7	
Polierpasten	8
Schleif- und Polierpasten in Block- und Cremeform	
Armaturenfette / Hahnfette	9
Silikonfreie Armaturenfette für Getränkearmaturen, Nahrungsmittelindustrie,	
Silikon-Armaturenfette für Metall, Glas, Keramik, Trinkwasser-, Gas-, Getränkearmaturen, O-Ringe	
Schmierstoffe	10
Silikon-Schmierstoffe	
Silikonöl-Spray, Silikonfett-Spray, Wärmeleitpaste, Silikonöl, Silikonölstift, SIL-San Reinigungskonzentrat	
Standard- und Spezial-Schmierstoffe	
Mehrzweckfett, Heißlagerfett, Langzeitmaschinenfett, Höchsttemperaturfett	
Spezial-Schmierstoffe	
Weißöl, Weiße Spezial-Vaseline, Polfett, Fließfett Seite 11	
Schneid-Schmierstoffe	
Gewindeschneidpaste, Gewindeschneidpaste Spezial, Schneidfett, Gewindetalg Seite 11	
Festschmierstoffe / Montagepasten	12
Dichtungsschmiere (Schmiergrafit), Kolloid-Graphitpaste, Kolloid-Graphitöle, CU-Paste (Höchsttemperatur-Schmierstoff),	
TEF-EP-Fett, Weiße Hochleistungs-Montagepaste, CUS-Kupferpasten-Spray, Talkum, Pudergrafit,	
Flockengrafit, Graphit-Spray, TEF-Spray, MoS ₂ -Pulver	
Sprays	13
Schmierstoff-Sprays	
SIL-Silikonöl-Spray, SF Silikonfett-Spray, PARA Spray-Schmierstoff für den Lebensmittelbereich	
TEF-Spray, GS Graphit-Spray, ZR Zahnrad-Spray, HS Haftschiemier-Spray,	
CUS Kupferpasten-Spray, SP Sprühfett-Spray, RKB Riemenzug- und Konservierungsbalsam	
Reparatur- und Trenn-Sprays	
RS Schnellrostlöse-Spray, LS Lecksuch-Spray, ICE Gefrier-Spray,	
Trenn-Spray für die Metallumformung	
Schutzschicht-Sprays	
ZN hell Zink-Spray silbrig, ALU Aluminium-Spray	
Reinigungs-Sprays	
RAPID Spray, BM Bremsen- +Motorreiniger-Spray, Lösemittel-Spray	
Tuschier- und Anreißfarben / Markierungsfarben	14
Tuschierpaste, Tuschierpaste hitzebeständig, Tuschierpaste sprühfähig,	
Tuschierpaste hochtemperaturbeständig	
Orangenöleiniger zur Entfernung von Tuschierpaste und Anreiß-Fluid, Hartgesteinsöl, W4 Hartgesteinspflege	
Anreiß-Fluid, Lösemittel-Spray und Antistift zur Entfernung von Anreiß-Fluid	
Spezialreiniger und Treibriemenpflege	15
Orangenöleiniger, Antistift (zur Entfernung von Farbschmierereien), R16 Hochleistungsreiniger,	
SIL-San Reinigungskonzentrat, Treibriemenwachs, RKB Riemenzug- und Konservierungsbalsam	
Stichwortverzeichnis	16

Trennmittel

Wasserbasierte Bornitrid-Suspensionen

3M™ Bornitrid Suspension Cast-C vormals EKamold®

Trennmittel für den Einsatz auf
keramischen Untergründen.
Einsatztemperatur bis 1.000 °C

	Art.-Nr.	VE	€
Dose 1 kg	41844		
Eimer 6 kg	41844	je kg	
ab 6 Eimer 6 kg	41844	je kg	
ab 20 Eimer 6 kg	41844	je kg	

3M™ Suspension Cast-M vormals EKamold®

Trennmittel für den Einsatz auf
metallischen Substraten.
Einsatztemperatur bis 1.400 °C

Dose 1 kg	41843		
Eimer 6 kg	41843	je kg	
ab 6 Eimer 6 kg	41843	je kg	
ab 20 Eimer 6 kg	41843	je kg	

3M™ Bornitrid Suspension WP vormals EKamold®

besonders geeignet zur Beschichtung
von dichten metallischen Werkstoffen,
mineralische Feuerfest- und Isolier-
materialien.

Einsatztemperatur bis 1.000 °C

Flasche 1 kg	41845		
Kanister 10 kg	41845	je kg	
ab 6 Kanister 10 kg	41845	je kg	
ab 20 Kanister 10 kg	41845	je kg	

3M™ Bornitrid Suspension WS vormals EKamold®

Schutzanstrich für Anlagen in der
Hochvakuum-Metallisierung mit
Aluminium.

Einsatztemperatur bis 1.000 °C

Flasche 1 kg	41846		
Kanister 10 kg	41846	je kg	
ab 6 Kanister 10 kg	41846	je kg	
ab 20 Kanister 10 kg	41846	je kg	

Ethanolbasierte Bornitrid-Suspensionen

3M™ Bornitrid Spray Extrusion vormals EKamold®

Trenn- und Gleitmittel für die
Beschichtung von Presswerkzeugen

Spray 500 ml	41790	1	
ab 12 Sprays	41790	12	
ab 48 Sprays	41790	48	
ab 96 Sprays	41790	96	

3M™ Bornitrid Spray EP vormals EKamold®

gute Haftung bis 1.000 °C, unter
Schutzgas bis 2.000 °C. Nach der
Anwendung leicht entfernbar, gute
Wärmeleitfähigkeit, elektrisch isolierend

Spray 500 ml	41590	1	
ab 12 Sprays	41590	12	
ab 48 Sprays	41590	48	
ab 96 Sprays	41590	96	

3M™ Bornitrid Spray TG vormals EKamold®

gute Haftung von 250–300 °C, lackartiger
Film, schnelltrocknend

Spray 500 ml	41690	1	
ab 12 Sprays	41690	12	
ab 48 Sprays	41690	48	
ab 96 Sprays	41690	96	

EKamold® unterliegt dem US-Reexportrecht

3M™ Borcarbide Pulver

Als Alternativprodukt zur 3M™ Borcarbide Paste empfehlen wir die Schnell-Feinschleifpaste auf Seite 7.

3M™ Borcarbide Pulver vormals TETRABOR®

Gültige Preise bei Gesamtabnahme

FEPA	ab 250 kg** €/kg	ab 50 kg** €/kg	ab 25 kg** €/kg	ab 15 kg** €/kg	ab 5 kg €/kg	1-4 kg €/kg	Art.-Nr.	Korngröße in µm
F 10							41838	2360-1700
F 20							41839	1180-850
F 40							41835	500-355
F 60							41803	300-212
F 80							41804	212-160
F 100							41805	150-106
F 120							41834	125-88
F 150							41806	106-63
F 180							41807	90-53
F 220							41808	75-45
F 240							41833	70-28
F 280							41809	59-22
F 320							41810	49-16,5
F 360							41832	40-12
F 400							41811	32-8
F 500							41812	25-5
F 600							41813	19-3
F 800							41814	14-2
F 1000							41815	10-1
F 1200							41816	7-1
1500F							41840	ca. 5 und feiner
3000F							41837	ca. 0,8

unterliegt dem US-Reexportrecht

** Abfüllung erfolgt in passenden Gebinden. Für die Abfüllung in 1-kg-Dosen oder 5-kg-Eimer berechnen wir 2,- € / Gebinde.

Zum Einschleifen von Ventilen, Hähnen, Lagern und Düsen an Motoren, Kompressoren, Maschinen und feinmechanischen Teilen.

Ventil-Einschleifmasse (öllöslich)

für **Stahl, Eisen, Guss**

Verdünn- und abwaschbar mit Öl, Petroleum, Benzin

Körnung	Art.-Nr.	Dose 220 ml €	Art.-Nr.	Dose 100 ml €
Nr. 00 (sehr grob)	10022		10032	
Nr. 0 (noch sehr grob)	10023		10033	
Nr. 1 (grob*)	10024		10034	
Nr. 2 (mittel)	10025		10035	
Nr. 3 (fein**)	10026		10036	
Nr. 4 (sehr fein)	10027		10037	

* für Vorschleif von Autoventilen

** für Nachschleif von Autoventilen

Einschleifbutter Schnorbus UWL (wasserlöslich)

für **Stahl, Eisen, Guss, Buntmetalle**, auch Kunststoff und Steingut
Verdünn- und abwaschbar mit Wasser

Körnung	Anwendung	Art.-Nr.	Dose 220 ml €
Nr. 0 (extragrob)	Vorschleifen	10141	
Nr. 1 (grob)	Vorschleifen	10142	
Nr. 2 (mittelgrob)	Fertigschleifen	10143	
Nr. F (mittelfein)	Feinschleifen	10144	
Nr. 2F (fein)	Feinschleifen	10145	
Nr. 3F (sehr fein)	Feinstschleifen	10146	

Einschleifbutter (wasserlöslich)

für **Stahl, Eisen, Guss, Buntmetalle**

auch Kunststoff und Steingut

Verdünn- und entfernbar mit Wasser

Körnung	Art.-Nr.	Dose 220 ml €	Art.-Nr.	Dose 100 ml €
Nr. 1 (sehr grob)	10111		10121	
Nr. 2 (grob*)	10112		10122	
Nr. F (mittel)	10113		10123	
Nr. FF (fein**)	10114		10124	
Nr. FFF (sehr fein***)	10115		10125	
Nr. FFFF (allerfeinst***)	10116		10126	

* Vorschleif von Ventilen

** Nachschleif von Ventilen

*** auch für Weichmetalle

Abverkauf
100-ml-Dose



WL Entferner

Für alle wasserlöslichen diamant®-Läpppasten

Spray 400 ml

VE:12

Art.-Nr. 400 ml
41070 €

PEGO

Verdüner für wasserlösliche Einschleifpasten.

Für die exakte Einstellung der Fließfähigkeit

Art.-Nr. Flasche
1 Liter €
41801

Spezial-Einschleifpaste (öllöslich)

für **gehärtete Stähle und Aluminium**

Feinstschliff-, Läpp- und Justierarbeiten.

Auch für Kunststoff geeignet.

Verdünn- und entfernbar mit Öl, Petroleum, Benzin.

Wasserlösliche Ausführung auf Anfrage.

Bezeichnung	Körnung µm	Art.-Nr.	Dose 220 ml €	Art.-Nr.	VE	Tube 80 ml €
Nr. 90	180-160	10221		10231	12	
Nr. 150	106-63	10222		10232	12	
Nr. 240	70-28	10224		10234	12	
Nr. 320	49-17	10225		10235	12	
Nr. 400	32-8	10226		10236	12	
Nr. 600	19-3	10228		10238	12	
Nr. 800	14-2	10229		10239	12	
Nr. 1200	7-1	10202		10203	12	

Dose 750 ml auf Anfrage



Schnell-Feinschleifpaste (wasserlöslich)

für **universelle Anwendung**
(Titan, härteste Stähle, Keramik, Kunststoffe ...)
bei höchster Leistungsfähigkeit durch extreme Härte
des Borcarbids mit 9,5+ nach Mohs
Verdünnbar mit PEGO (S. 6).

Bezeichnung/Körnung	Art.-Nr.	VE	Tube 75 g €	Art.-Nr.	Dose 750 ml €
Nr. My 300 (F 60)	102 53	12		102 63	
Nr. My 140 (F 100)	102 51	12		102 61	
Nr. My 65 (F 220)	102 54	12		102 64	
Nr. My 30 (F 320)	102 56	12		102 66	
Nr. My 17 (F 400)	102 57	12		102 67	
Nr. My 9 (F 600)	102 59	12		102 69	
Nr. My 7 (F 800)	102 50	12		102 60	
Nr. My 3 (F 1200)	102 52	12		102 62	

Schnell-Feinschleifpaste (öllöslich)

für **universelle Anwendung**
(Titan, härteste Stähle, Keramik, Kunststoffe ...)
bei höchster Leistungsfähigkeit durch extreme Härte
des Borcarbids mit 9,5+ nach Mohs
Hochtemperaturbeständig. Verdünn- und entfernbar mit Öl,
Petroleum, Benzin und Terpentin.

Bezeichnung	Körnung µm	Abverkauf		VE	Tube 75 g €
		Art.-Nr.	Dose 120 g €		
Nr. My 300 (F 60)	300-212	103 06		103 16	12
Nr. My 140 (F 100)	145-105	103 41		103 21	12
Nr. My 65 (F 220)	80-60	103 44		103 24	12
Nr. My 30 (F 320)	45-17	103 46		103 26	12
Nr. My 17 (F 400)	30-10	103 47		103 27	12
Nr. My 9 (F 600)	19-5	103 49		103 29	12
Nr. My 7 (F 800)	14-2	103 40		103 20	12
Nr. My 3 (F 1200)	7-1	103 02		103 12	12

Diamantkornpaste Ultra diamant (öllöslich)

für **härteste Stähle**
Aus reinem Diamantkorn zum Feinschleifen und Polieren von Spritz-
gussformen, Gesenken, Matrizen, Düsen, Lagern und anderen
Werkstücken aus härtesten Stählen, Hartmetall und Keramik. **Hoch-**
konzentriert.

Bezeichnung	Körnung µm	Art.-Nr.	Spritze 5 g €
Nr. Dia 70	80-60	104 31	
Nr. Dia 50	60-40	104 32	
Nr. Dia 32	40-20	104 33	
Nr. Dia 16	20-10	104 34	
Nr. Dia 8	12-6	104 35	
Nr. Dia 5	8-4	104 36	
Nr. Dia 3	4-2	104 37	
Nr. Dia 2	3-1	104 38	
Nr. Dia 1	1-0	104 39	
Nr. Dia 0,5	0,5-0	104 30	
Nr. Dia 0,25-0	0,25-0	104 43	





Polierpasten

Schleif- und Polierpasten in Blockform

zum Einsatz an Polier-, Lappenscheiben und Bürsten
Die Blöcke werden an die rotierenden Scheiben gedrückt und erweichen sich an der Oberfläche durch die Reibungswärme. Dadurch überträgt sich die Paste auf die Scheibe.

	Art.-Nr.	Block €
Vorschleifkomposition Vorschleif aller Metalle und Kunststoffe 1 kg	110 50	
Braune Schleifkomposition Mittelfein für Metalle und Kunststoffe 1 kg	111 50	
Weiß-Beige Polierkomposition Edel- und Weichmetalle, Aluminium 700 g	112 50	
Rote Polierkomposition Chrom, Neusilber 900 g	113 50	
Grüne Polierkomposition Edel- und Weichmetalle, Messerabziehen 800 g	114 50	
Blaue Polierkomposition Edelstahl (besonders fein) 800 g	115 50	
Polierkomposition Supra Weiß Acryl, Kunststoff, Stahl (feinste Qualität), Messerabziehen 900 g	117 50	



Schleif- und Polierpasten in Cremeform

zur Verarbeitung per Hand

	Art.-Nr.	VE	€
Läpp-Paste grün zum Nachläppen und Polieren Dose 325 g	105 12		

	Art.-Nr.	€
Universal-Polierpaste Wasserlöslich. Für Metalle, Kunststoffe, Emaille, Press- und Kunstmassen, Chromteile Dose 1 kg	123 11	
Dose 160 g	123 15	

Universal-Polierpaste extra-fein Wasserlöslich. Für Aluminium, Acryl... Erzeugt Spiegelglanz, wenn mit Universal-Polierpaste vorpoliert wird Dose 1 kg	127 11	
Dose 160 g	127 15	



	Vorschleif	Braun	Weiß	Rot	Grün	Blau	Supra
Acryl							x
Aluminium			x			x	x
Buntmetalle	x	x	x	x	x	x	
Chromteile				x			
Edelmetalle			x		x		
Eisen	x	x	x				
Granit							x
Horn	x	x					
Kunstharz	x	x					
Kunststoff	x	x					x
Neusilber				x			x
Plexiglas							x
Polyester							x
VA-Stahl			x		x	x	x
Weichmetalle	x	x	x	x	x		

Silikonfreie Armaturenfette

für Getränke- und Lebensmittelarmaturen

Hahnfett weiß

für Bier-, Wein-, Saft- und Milcharmaturen

Temperaturbereich: 0 bis +50 °C

Geprüft auf Bierschaumverträglichkeit

durch die Brauerei-Institute Berlin und Weihenstephan.

	Art.-Nr.	VE	€
Dose 750 ml	203 11		
Dose 250 ml	203 12		
Dose 70 ml	203 15		
Tube 30 ml	203 22	20	

Spezial-Armaturen fett ALM

für die Nahrungsmittelindustrie z. B. für Armaturen- und Lagerschmierung

Heißwasserbeständig, langzeitschmierend

Temperaturbereich: -20 bis +120 °C

	Art.-Nr.	VE	€
Dose 200 g	202 12		
Tube 65 g	202 21	12	
Tube 23 g	202 22	20	

Armaturen fett ALM-C

Für die Nahrungsmittelindustrie für niedrige Gleitgeschwindigkeiten

besonders wasserbeständig Dose 200 g

	Art.-Nr.	VE	€
	201 12		

Silikon-Armaturen fette

Silikonfett Type W

niedrigviskos, für Gummi, Metall, Glas, Keramik.

Etwas weicher als Silikonfett Type 1

	Art.-Nr.	VE	€
Dose 1000 g	406 11		
Dose 600 g	406 13		
Dose 100 g	406 14		

Silikonfett Type H

hochviskos, für Gummi, Metall, Glas,

Keramik. Etwas härter als Silikonfett Type 1

	Art.-Nr.	VE	€
Dose 1000 g	407 11		
Dose 600 g	407 13		
Dose 100 g	407 14		

Silikon-Armaturen fette

Silikonfett Type 1

für Gummi, Metall, Glas, Keramik

physiologisch unbedenklich.

Weiß, vaselineartig, geruchlos.

Temperaturbereich: -45 bis +200 °C

	Art.-Nr.	VE	€
Dose 1000 g	400 11		
Dose 600 g	400 12		
Kartusche 400 g	400 62	20	
Dose 100 g	400 14		
Tube 75 g	400 21	12	

Silikonfett Type 2

für Trinkwasserarmaturen, gemäß der

Leitlinie des Umweltbundesamtes, WRAS,

O-Ring-verträglich (EPDM, NBR)

Temperaturbereich: -40 bis +200 °C

	Art.-Nr.	VE	€
Dose 1000 g	401 11		
Dose 600 g	401 12		
Kartusche 400 g	401 62	20	
Tube 100 g	401 40		
Tube 75 g	401 21	12	
Tube 25 g	401 22	20	
Tube 6 g	401 29	100	
Spritze 5 g	401 41		
Beutel 3 g	401 37		
Beutel 1 g	401 36		



Silikonfett TEF (mit PTFE)

für Trinkwasseranwendungen,

gemäß der Leitlinie des Umweltbundesamtes.

O-Ring-verträglich. Verbesserte Schmier-

eigenschaft durch Festschmieranteil.

Temperaturbereich: -40 bis +200 °C

	Art.-Nr.	VE	€
Dose 1000 g	402 11		
Dose 600 g	402 12		
Tube 75 g	402 21	12	

All-Gas-Armaturen fett Type 4

für Gasgeräte und zugehörige Stellgeräte.

Neue Rezeptur mit PTFE.

DVGW-Prüfzeichen NG-5162BO0174.

Temperaturbereich: -40 bis +200 °C

	Art.-Nr.	VE	€
Dose 1000 g	208 11		
Tube 75 g	208 21	12	

Armaturen fett S8 (O-Ring-Fett)

als Hochvakuumpfett einsetzbar.

Konsistenz: etwas zäher als Type 2.

Temperaturbereich: -40 bis +200 °C

	Art.-Nr.	VE	€
Tube 75 g	210 21	12	
Tube 25 g	210 22	20	

Silikonfett Type L

für die Schmierung von Bauteilen mit

Metall/Metall-Kontakt, z. B. Kugellager,

Laufbuchsen, Flanschen usw., bei sehr hoher

Temperaturbeständigkeit: -70 bis +180 °C

	Art.-Nr.	VE	€
Dose 1000 g	403 11		
Dose 600 g	403 12		
Dose 100 g	403 14		

Silikon-Schmierstoffe

Silikonöl

Imprägnier- und Formentrennmittel,
Schmier-, Gleit- und Pflegemittel.
Physiologisch unbedenklich,
wärmebeständig.
Temperaturbereich: **- 50 bis + 250 °C**

Art.-Nr.	VE	€
ISEGA Flasche 100 ml	416 12	
Flasche 1 l	416 11	
Kanne 5 l	416 40	je l

Andere Viskositäten und größere Gebinde auf Anfrage

Silikonölstift

Spezialmarker für technische Anwendungen – geruchlos, farblos, besonders geeignet zum Einfetten von z. B. Skikanten, Gummilippen (Kühlschrank, Autotür), beweglichen Teilen.
Strichstärke 10 mm.

416 31

Wärmeleitpaste

auf Silikonbasis. Elektrisch nicht leitend.
Temperaturbereich: **- 40 bis + 200 °C**

Dose 120 g	404 14
Spritze 10 g	404 31

SIL Silikonöl-Spray

Gleit- und Schmiermittel für alle Oberflächen. Trennmittel. Farb- und geruchslos. Frei von Lösemitteln.
Dose mit langem Sprührohr als Extra (in der Spraykappe versenkt).
Wirkstoff ist „diamant“ Silikonöl (s. oben)

ISEGA Spray 400 ml	406 90	12
---------------------------	--------	----

SF Silikonfett-Spray

weiß, vaselineartig, geruchlos.
Wirkstoff ist „diamant“-Silikonfett
Type 1 (siehe Seite 8). Schmierstoff für Metall, Glas, Keramik, Holz, Kunststoff.

Spray 400 ml	402 90	12
--------------	--------	----



Standard- und Spezial-Schmierstoffe

Mehrzweckfett

für Kugel-, Gleit- und Wälzlager.
Tropfpunkt ca. 190 °C.
Ausgezeichnete Walkfestigkeit.
Wasserabweisend.
Temperaturbereich: **- 25 bis + 120 °C**

Dose 625 g	300 11	
Eimer 10 kg	300 30	je kg
Kartusche 400 g	300 62	20
Tube 65 g	300 21	12

*Sonderpreise mit Änderungsvorbehalt.

Heißlagerfett

für Dauertemperaturen von **-20 bis +130 °C**. Tropfpunkt ca. 190 °C.
Auch als Zündverteilerfett geeignet.
NLGI 3

Dose 625 g	302 11	
Tube 65 g	302 21	12
Eimer 10 kg	302 30	je kg
Kartusche 400 g	302 62	20

Heißlagerfett extra

Tropfpunktfrei! Für Gleit- und Wälzlager bei Dauertemperaturen von **- 15 bis +170 °C**. Kurzzeitig bis 220 °C.
Allgemein säurebeständig und weitgehend laugenbeständig.

Dose 625 g	303 11	
Kartusche 400 g	303 62	20

Langzeitmaschinenfett

für verlängerte Schmierintervalle, bei schwerbelasteten Lagern und ungünstigen Betriebsbedingungen (z. B. Feuchte).
Temperaturbereich: **- 30 bis + 110 °C**

Dose 625 g	307 01	
Eimer 10 kg	307 02	je kg
Kartusche 400 g	307 03	20

Höchsttemperaturfett

zur Langzeitschmierung bei extremen Anforderungen. Für Wälz- und Gleitlager. Beständig gegen Chemikalien und aggressive Medien. PTFE-frei.
Temperaturbereich: **- 20 bis + 300 °C**

Dose 1 kg	308 11	
-----------	--------	--

Spezial-Schmierstoffe

Weißöl

Universal-Schmiermittel für die Lebensmittelindustrie und für ärztliche Instrumente. Schmierung von Maschinenteilen und Antrieben, Transportbändern, Gleitflächen, Dichtungen, O-Ringen.
Beständig bis + 160 °C

ISEGA		Art.-Nr.	VE	€
	Flasche 1 l	411 43		
	Kanister 10 l	411 46	je l	

Weißer Spezial-Vaseline

Schmier- und Pflegemittel. Korrosionsschutz, säurefrei, neutral, ungiftig, besonders zügig.

Temperaturbereich: 0 bis + 40 °C

ISEGA		Art.-Nr.	VE	€
	Dose 750 ml	615 11		
	Tube 80 ml	615 21	12	
	ab 96 Tuben			
	Eimer 10 kg	615 30	je kg	
	Tube 30 ml	615 22	20	
	ab 300 Tuben			
	Hobbock 26 kg	615 31	je kg	

Fließfett

Getriebefließfett mit guter Walk- und Scherstabilität. Langfaserige Struktur und Hafteigenschaften gewährleisten reißfesten Schmierfilm. NLGI 00

Temperaturbereich: - 20 bis + 100 °C

Dose	700 g	944 09		
------	-------	--------	--	--

Polfett

Batterieklammfett, für Autoakkus u. ä.

Tube 200 ml	612 20		
Tube 80 ml	612 21	12	

Schneid-Schmierstoffe



Gewindeschneidpaste

für Handbohrung

Sauberes Gewindeschneiden, Bohren, Sägen, auch härtester Stähle (Edelstähle).
Beträchtliche Erhöhung der Werkzeugstandzeiten.

Leicht einzufüllen in Grundlöcher.

Tube 25 g	620 22	20	
-----------	--------	----	--

Gewindeschneidpaste Spezial

für Handbohrung

Sauberes Gewindeschneiden, Bohren, Sägen, auch härtester Stähle (Edelstähle).
Beträchtliche Erhöhung der Werkzeugstandzeiten.

Leicht einzufüllen in Grundlöcher.

Kennzeichnungsfrei		Art.-Nr.	VE	€
Tube 68 g	630 21	12		

Schneidfett

für Maschinenbohrung

Enthält Hochdruck- und Rostschutz-Zusätze. Zum Vermindern von Verschleiß beim Fräsen, Sägen, Bohren (statt Öl).
Die Papphülse ermöglicht sicheres und sauberes Arbeiten.

Stange 380 g	623 66		
--------------	--------	--	--

Gewindetalg

fettet Gewinde und erzielt so bessere Gleitfähigkeit. Verhindert Einreißen der Gewindegänge.

Dose 600 g	618 61		
------------	--------	--	--

Montagepasten (Anti-Seize)

Dichtungsschmiere (Schmiergrafit)

Montagepaste.

Temperaturbereich: **0 bis + 50 °C**

Dose 900 g 500 12

Kolloid-Graphitpaste

Gleit- u. Schmiermittel für Ventile, Walzenlager, Gleitflächen, Einlaufvorgänge und Montage. Gute Temperaturbelastbarkeit. Tropfpunkt des Trägerfettes: 200 °C.

Temperaturbereich: **- 20 bis + 130 °C**

Dose 650 g 306 11

Dose 220 g 306 12

Tube 68 g 306 21 12

Eimer 10 kg 306 30 je kg

Kolloid-Graphitöle auf Anfrage

TEF-EP-Fett

Abverkauf

Hochleistungs-Heißlagerfett mit PTFE für hohe Stoßbelastungen mit Korrosions- und Alterungsinhibitoren.

Temperaturbereich: **- 20 bis + 140 °C**

Dose 200 g 408 12

Kartusche 400 g 408 62 20

CU-Kupfer-Paste

(Höchsttemperatur-Schmierstoff)

Montagepaste. Für extrem hohe Temperaturen und Druckbelastungen. Einsatz in staubiger und korrodierender Umgebung. Nicht für Gleit- und Kugellager. Nicht für den Kontakt mit Edelstahl geeignet.

Auch als Kontaktfett verwendbar.

Temperaturbereich: **- 20 bis + 1000 °C**

Dose 1000 g 311 11

Tube 28 g 311 22 20

CUS-Kupferpasten-Spray

Schmiermittel mit Kupferpartikeln

Spray 400 ml 61190 12

Weißer Hochleistungs-Montagepaste

für metallische und keramische

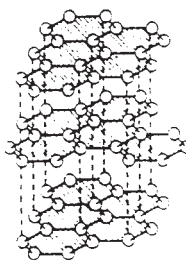
Materialpaarungen anwendbar.

Enthält keramischen Festschmierstoff.

Temperaturbereich: **- 40 bis + 1.400 °C**

Dose 1000 g 611 11

Festschmierstoffe



Talkum

Gute Gleiteigenschaften.

Zur Gummipflege.

Dose 700 g 607 10

Streudose 450 g 607 64 12

ab 96 Stück

Eimer 8 kg 607 30 je kg

Sack 25 kg 607 70 je kg

Pudergraphit

Weiches, schwarzes, glänzendes Pulver mit hohem Kohlenstoffgehalt.

Ungiftig, wasserabstoßend, wärme- und elektrizitätsleitend. Dient als Trenn- und Schmiermittel. Verhindert Festrosten.

Dose 650 g 604 10

Dose 450 g 604 11

Eimer 7 kg 604 30 je kg

Sack ca. 25 kg 604 71 je kg

Flockengraphit

Dose 750 g 605 10

Dose 500 g 605 11

Eimer 7 kg 605 30 je kg

Sack ca. 25 kg 605 71 je kg

GS Graphit-Spray

Der trockene Graphitfilm verhindert Verzundern und Festfressen von Metallteilen, Packungen und Dichtungen, auch bei hoher Temperatur.

Temperaturbereich: bis ca. 900 °C.

Spray 400 ml 606 90 12

TEF Gleit- und Trennmittel-Spray

Fettfrei, geschmacksneutral und stark haftend auf Metall, Holz, Kunststoff.

Verhindert Blockieren, Bremsen, Knarren, Quietschen.

Einsatzbereich **- 180 °C bis + 260 °C**.

Spray 400 ml 408 90 12

MoS₂-Pulver

zur öl- und fettfreien Trockenschmierung

Dose 500 g 944 21



Schmierstoff-Sprays

	Art.-Nr.	VE	€
SIL Silikonöl-Spray Ohne Lösemittel ISEGA	Spray 400 ml	406 90	12
SF Silikonfett-Spray -40 °C bis +200 °C	Spray 400 ml	402 90	12
PARA Spray ISEGA	Spray 400 ml	411 90	12
TEF Gleit- und Trennmittel-Spray Einsatzbereich -180 °C bis +260 °C.	Spray 400 ml	408 90	12
GS Grafit-Spray Temperaturbereich bis ca. 900 °C	Spray 400 ml	606 90	12
ZR Zahnrad-Spray (Drahtseilspray)	Spray 400 ml	308 92	12
HS Haftschrmer-Spray Gut haftender farbloser Schmierstoff	Spray 400 ml	418 90	12
CUS Kupferpasten-Spray Schmiermittel mit Kupferpartikeln	Spray 400 ml	611 90	12
SP Sprühfett-Spray mit PTFE. Verhindert Säure- und Korrosionsschäden. Auch als Formentrennmittel.	Spray 400 ml	400 90	12
RKB Riemenzug- und Konservierungsbalsam s. S. 15	Kanne 1 l Spray 400 ml	622 41 622 90	12



Reinigungs-Sprays

	Art.-Nr.	VE	€
RAPID Spray Universal-Schaumreiniger	Spray 500 ml	624 92	12
BM Bremsen- und Motorreiniger-Spray Kaltreiniger	Spray 400 ml	979 96	12
Lösemittel-Spray	Spray 400 ml	603 92	12

Schutzschicht-Sprays

	Art.-Nr.	VE	€
ALU Aluminium-Spray 99,5% reines Aluminium, Korrosionsschutz bis ca. 800 °C	Spray 400 ml	409 90	12
ZN hell, Zink-Spray silbrig höchste Abriebfestigkeit, temperaturbeständig bis 300 °C	Spray 400 ml	413 90	12

Abverkauf








Reparatur- und Trenn-Sprays

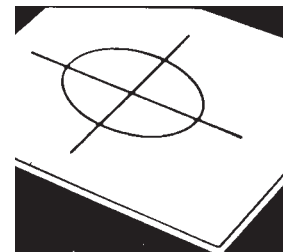
	Art.-Nr.	VE	€
RS Schnellrostlöse-Spray	Spray 400 ml	613 90	12
LS Lecksuch-Spray DIN DVGW 30 657	Spray 400 ml	410 90	12
ICE Gefrier-Spray	Spray 400 ml	617 95	12
3M™ Bornitrid Spray Extrusion Spray 500 ml (Preisstaffel s. S. 4)		417 90	
3M™ Bornitrid Spray EP Spray 500 ml (Preisstaffel s. S. 4)		415 90	
3M™ Bornitrid Spray TG Spray 500 ml (Preisstaffel s. S. 4)		416 90	



		Art.-Nr.	VE	€
Tuschierpaste zur Oberflächenkontrolle. Gleichmäßigkeit der Farbschicht zeigt die Qualität der Bearbeitung an. Entfernbar mit Hochleistungsreiniger R 16 Temperaturbereich: - 10 bis + 40 °C				
blau				
	Dose 700 g	600 33		
	Dose 225 g	600 11		
	Tube 60 g	600 21	12	
	ab 96 Stück			
rot				
	Dose 225 g	600 12		
	Tube 70 g	600 22	12	
	ab 96 Stück			
weiß				
	Dose 225 g	600 13		



		Art.-Nr.	VE	€
Tuschierpaste SF sprühfähig für schnelles Auftragen per Druckbecherpistole				
blau				
	Dose 750 ml	600 40		
Tuschierpaste BS hitzebeständig hitzebeständig bis 200 °C				
blau				
	Dose 225 g	600 15		
	Tube 60 g	600 25	12	
Tuschierpaste HT hochtemperaturbeständig hitzebeständig bis 300 °C				
blau				
	Dose 900 g (500 ml)	600 14		
Orangenöltreiniger  geeignet zur Entfernung von Tuschierpaste und Anreiß-Fluid s. S. 15				
	Flasche 0,5 l	614 42		
Hartgesteinsöl				
	Flasche 1 l	977 51		
	Kanister 10 l	977 56	je l	
W4 Hartgesteinspflege Polymerwachs zur Pflege von Hartgesteinsplatten, die durch häufiges Reinigen stumpf geworden sind				
	Kanister 10 l	978 56	je l	
	Flasche 1 l	978 51		

		Art.-Nr.	VE	€
Anreiß-Fluid zum Markieren von Metalloberflächen. Leicht entfernbar mit Lösemittel diamant. Trocknet schnell, spiegelt nicht, haftet gut.				
blau				
	Flasche 500 ml	601 41		
	ab 24 Stück			
	Spray 400 ml	601 96	12	
	 Anreiß-Farbstift	601 31		
rot				
	Flasche 500 ml	601 42		
	ab 24 Stück			
	Spray 400 ml	601 95	12	
weiß-beige				
	Flasche 500 ml	601 43		



		Art.-Nr.	VE	€
Lösemittel-Spray  zur allgemeinen Reinigung, besonders zum Entfernen von Anreißfarben.				
	Spray 400 ml	603 92	12	
Antistift 				
Farbentferner ohne flüchtige Lösemittel . Entfernt Anreiß-Fluid und andere Farben ohne Einwirkzeit.				
	Kanister 10 l	907 45	je l	
1 Sprühkopf je VE	Pumpflasche 500 ml	907 86	6	
zusätzlicher Sprühkopf Flasche 100 ml, inkl. Sprühkopf				
		907 12		

Orangenöleiniger



universell einsetzbares Reinigungskonzentrat mit stark entfettender Wirkung. Entfernung von Kaugummi, Tinten- und Kugelschreiberflecken usw. aus Textilien. Grundreinigung aller unempfindlichen Oberflächen.

Flasche 0,5 l

Art.-Nr.	VE	€
614 42		

Antistift kennzeichnungsfrei

Spezialreiniger gegen Farbschmierereien auf glatten Flächen.

s. S. 14

Kanister 10 l

907 45 je l

1 Sprühkopf je VE Pumpflasche 500 ml

907 86 6

Flasche 100 ml, inkl. Sprühkopf

907 12

R16 Hochleistungsreiniger



geeignet zur Entfernung von Tuschiepaste. Entfernt Fett, Öl, Wachs, Schmutz, Tinte, Graphit, Ruß, Ablagerungen von Motoren, Maschinen, Werkzeugen, Böden, Heizkesseln

Kanister 20 l

611 47 je l

Kanister 2 x 5 l

611 43 je l

Flasche 1 l

611 41

Kanister 5 l

611 43 je l

Abverkauf

SIL-San Reinigungskonzentrat



für die Entfernung von Silikonöl und Silikonfett.

s. S. 10

Flasche 1 l

417 11

Treibriemenwachs

Adhäsions- und Konservierungsmittel. Erhöht die Zugkraft, verlängert die Lebensdauer

Stange 420 g 621 61

RKB Riemenzug- und Konservierungsbalsam, flüssig



Sichert guten Riemenlauf, erhöht die Zugkraft, verlängert die Lebensdauer, verkrustet nicht im Staubbereich.

Spray hochentzündlich, da FCKW-frei.

Kanne ca. 1 l 622 41

Spray 400 ml 622 90 12



	Seite		Seite		Seite
3M™ Borcarbid Pulver	5	H		S	
3M™ Bornitrid Spray	4, 13	Haftschmierung	13	Schaumreiniger	13
3M™ Bornitrid Suspension	4	Hahnfett, weiß	9	Schleifkomposition	8
A		Hartgesteinspflege	14	Schleifpasten	6, 7
All-Gas-Armaturen Fett	9	Hartgesteinsöl	14	Schleifpasten in Blockform	8
ALM Spezial-Armaturen Fett	9	Heißlagerfette	10	Schmiergrafit	12
ALU Aluminium-Spray	13	Hochleistungsreiniger R16	14, 15	Schneidfett	11
Anreißfarbe	14	Hochvakuumfett	9	Schnell-Feinschleifpaste	7
Anreißfarbentferner	14	Höchsttemperaturfett	10	Schnellrostlöse-Spray	13
Anreiß-Fluid-Streichstift	14	I		Schnorbus Einschleifbutter	6
Antistift	14, 15	ICE-Spray	13	SF Silikonfett-Spray	10, 13
Armaturen fette	9	K		SIL-San	10, 15
B		Kaltreiniger	13	SIL Silikonöl-Spray	10, 13
Blaue Polierkomposition	8	Kolloid-Grafitpaste	12	Silikonfette	9
Borcarbid-Pulver, s. 3M™		Kupfer-Paste	12	Silikonfett-Spray	10, 13
Braune Schleifkomposition	8	Kupferpasten-Spray	12, 13	Silikonöl	10
Bremsen- und Motorreiniger-Spray	13	Kupplungsreiniger, s. Bremsenreiniger		Silikonölstift	10
C		L		Silikonpaste	9, 10
CU-Kupfer-Paste	12	Langzeitmaschinenfett	10	Silikon-Spray	10, 13
CUS-Kupferpasten-Spray	12, 13	Läpp-Pasten	8	Spezial-Armaturen Fett	9
D		Lebensmittelanwendung, s. PARA-Spray		Spezial-Einschleifpaste	6
Diamantkornpaste	7	Lecksuch-Spray	13	Sprühfett	13
Dichtungsschmiere	12	Lösemittel-Spray	13, 14	Streichstift	14
E		M		SUPRA Weiß, Polierkomposition	8
Einschleifbutter	6	3M™ Borcarbid Pulver	5	T	
Einschleifmasse	6	3M™ Bornitrid Spray	4, 13	Talkum	12
EKamold®, s. 3M™		3M™ Bornitrid Suspension	4	TEF-EP-Fett	12
F		Mehrzweckfett	10	TEF Gleit-Spray	12, 13
Farbschmierereien-Entferner	14, 15	Montagepasten	12	TETRABOR®-Borcarbid-Pulver, s. 3M™	
Farbstift	14	Montagepaste CU	12	Treibriemenwachs	15
Feinschleifpaste	7	MoS ₂ -Pulver	12	Trenn-Sprays	4, 13
Fließfett	11	N		Tuschierfarben	14
Flockengrafit	12	Nachschleifmasse	6	U	
G		O		ULTRA-diamant	7
Gas-Armaturen Fett	9	Öllösliche Schleifpasten	6, 7	Universal-Polierpasten	8
Gasgeräte-Schmierstoff	9	Orangenölinreiniger	14, 15	Universal-Schaumreiniger	13
Gefrier-Spray	13	P		V	
Getränkearmaturen Fett	9	PARA-Spray	13	Vakuumfett	9
Gewindeschneidpaste	11	PEGO	6	Vaseline	11
Gewindeschneidpaste Spezial	11	Polfett	11	Ventil-Einschleifmasse	6
Gewindetalg	11	Polier-Schleifpaste	7, 8	Vorschleifkomposition	8
Gleit- und Trennmittel-Spray	12, 13	Polierblöcke	8	Vorschleifmasse	6
Grafit	12	Polierkomposition	8	Verdüner für Einschleifmassen	6
Grafit-Spray	12	Polierpasten	8	W	
Grüne Polierkomposition	8	PTFE-Fett	9	Wärmeleitpaste	10
		Pudergrafit	12	Wasserlösliche Schleifpasten	6, 7, 8
		R		Weiß-Beige Polierkomposition	8
		RAPID Spray	13	Weißer Spezial-Vaseline	11
		Reiniger R16	15	Weißer Hochleistungs-Montagepaste	12
		RKB Riemenzugbalsam	13, 15	Weißöl	11
		Rote Polierkomposition	8	Z	
		RS Schnellrostlöse-Spray	13	Zahnrad-Spray	13
				ZN hell	13